



نام و نام خانوادگی	محمدرضا شیگرد
مرتبه علمی	استاد تمام
آدرس محل کار	دانشکده مهندسی مکانیک
تلفن	---
فکس	---
پست الکترونیک	mrshabgard@tabrizu.ac.ir
آدرس وب سایت	---

#### تحصیلات

(1) دکتری، ---، مکانیک - ساخت و تولید،

#### عناوین دروس

- (1) آژ کاربرد برق والکترونیک، کارشناسی B.Sc
- (2) پروژه ، کارشناسی B.Sc
- (3) پروژه تخصصی، کارشناسی B.Sc
- (4) تولید مخصوص، کارشناسی B.Sc
- (5) روشهای تولید، کارشناسی B.Sc
- (6) روشهای تولید 1، کارشناسی B.Sc
- (7) کارآموزی، کارشناسی B.Sc
- (8) کارآموزی، کارشناسی B.Sc
- (9) کارگاه اونیورسال، کارشناسی B.Sc
- (10) کارگاه تولیدی مخصوص، کارشناسی B.Sc
- (11) کارگاه ماشین ابزار اونیورسال (1)، کارشناسی B.Sc
- (12) کارگاه ماشین ابزار اونیورسال (2)، کارشناسی B.Sc
- (13) کارگاه ماشین ابزار تولیدی، کارشناسی B.Sc
- (14) کارگاه ماشین افزار 1، کارشناسی B.Sc
- (15) کارگاه ماشین افزار 2، کارشناسی B.Sc
- (16) کارگاه ماشین های افزار پیشرفته ، کارشناسی B.Sc
- (17) کارگاه ماشینهای کنترل عددی، کارشناسی B.Sc
- (18) کنترل عددی، کارشناسی B.Sc
- (19) کنترل عددی ، کارشناسی B.Sc
- (20) ماشین ابزار اونیورسال ، کارشناسی B.Sc
- (21) ماشین ابزار اونیورسال (1)، کارشناسی B.Sc
- (22) ماشین ابزار اونیورسال (2)، کارشناسی B.Sc
- (23) ماشین های افزار (1)، کارشناسی B.Sc
- (24) ماشینهای کنترل عددی، کارشناسی B.Sc
- (25) پایاننامه، کارشناسی ارشد M.Sc
- (26) پایان نامه، کارشناسی ارشد M.Sc
- (27) ریاضیات پیشرفته، کارشناسی ارشد M.Sc
- (28) سمینار، کارشناسی ارشد M.Sc
- (29) فرآیندهای الکتروفیزیکی ، کارشناسی ارشد M.Sc

(30) ماشینهای کنترل عددی پیشرفته، کارشناسی ارشد M.Sc

(31) مباحث منتخب، کارشناسی ارشد M.Sc

(32) رساله، دکتری

(33) فرآیندهای الکترو فیزیکی، دکتری

(34) ماشینهای کنترل عددی پیشرفته، دکتری

(35) مباحث منتخب، دکتری

#### تحقیقات در دست انجام

(1) امکان سنجی تامین بخشی از برق دانشگاه تبریز توسط توربین های بادی، 1395/06/15

#### کتابهای تالیفی

(1) ماشین های ابزار، تالیف، انتشارات دانشگاه تبریز، 1392/07/01

#### مقالات چاپ شده در نشریات بین المللی

1) Shervani Tabar Mohammad Taghi, Abdullah Amir, Shabgard Mohammad Reza, 2006/06/01, Numerical study on the dynamics of an electrical discharge generated bubble in EDM, Engineering Analysis with Boundary Elements, 30, 503-514

2) Shervani Tabar Mohammad Taghi, Abdullah Amir, Shabgard Mohammad Reza, 2007/02/13, Numerical and experimental study on the effect of vibration of the tool in ultrasonic assisted EDM, International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 32, 719-731

3) Shervani Tabar Mohammad Taghi, Rambarzin Faramarz, Shabgard Mohammad Reza, Payamani Reza, 2011/02/03, Numerical study on the dynamics of an electrical discharge generated vapor bubble in EDM with different shapes of the tool and the workpiece, International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 56, 151-159

4) Shervani Tabar Mohammad Taghi, Shabgard Mohammad Reza, 2011/03/01, Numerical study on the effect of the frequency and amplitude of the tool on the material removal rate in ultrasonic-assisted electrical discharge machining, Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B: Journal of Engineering Manufacture, 225, 408-413

5) Shervani Tabar Mohammad Taghi, Seyed-Sadjadi Mir Hamid, Shabgard Mohammad Reza, 2013/01/01, Numerical study on the splitting of a vapor bubble in the ultrasonic assisted EDM process with the curved tool and workpiece, ULTRASONICS, 53, 203-210

6) Shervani Tabar Mohammad Taghi, Maghsoudi Karim, Shabgard Mohammad Reza, 2013/01/01, Effects of Simultaneous Ultrasonic Vibration of the Tool and the Workpiece in Ultrasonic Assisted EDM, International Journal of Computational Methods in Engineering Science and Mechanics, 14, 1-9

7) Shabgard Mohammad Reza, Badamchizadeh Mohammad Ali, Ranjbari Ghohar, 2013/01/01, Fuzzy approach to select machining parameters in electrical discharge machining (EDM) and ultrasonic-assisted EDM processes, JOURNAL OF MANUFACTURING SYSTEMS, 32, 32-39

8) Shabgard Mohammad Reza, AHMADI REZA, sydzavar Mirsyd, nadimi samad, 2013/02/01, Mathematical and numerical modeling of the effect of input-parameters on the flushing efficiency of plasma channel in EDM process, International Journal of Machine Tools and Manufacture, 65, 79-87

9) Eskandarian MOHAMMAD REZA, Karimi Jahandizi Afzal, Shabgard Mohammad Reza, 2013/03/01, Studies on enzymatic biomachining of copper by glucose oxidase, Journal of the Taiwan Institute of Chemical Engineers, 44, 331-335

10) Shabgard Mohammad Reza, Mirsadegh Seyedzavvar Mirsadegh, Abbaspour Rasoul, 2013/11/15, Effect of workpiece material on the machine-ability and surface integrity in EDM process, International Journal of Machining and Machinability of Materials, 14, 387

11) Shabgard Mohammad Reza, Faraji Hosyn, Khosrovzadeh Behnam, Amini Kayvan, sydzavar Mirsadegh, 2014/01/01, Experimental investigation into the EDM process of gamma TiAl, Turkish Journal of Engineering and Environmental Sciences, 38, 231-239

- 12) KarimzadGhavidel Ayob, Azdast Taher, Shabgard Mohammad Reza, Navidfar Amir, Mamaghani Shishavan Sajjad, 2014/04/01, Effect of carbon nanotubes on laser cutting of multi-walled carbon nanotubes/poly methyl methacrylate nanocomposites, *Optics and Laser Technology*, 67, 119-124
- 13) Shabgard Mohammad Reza, Forouzan Najafabadi Amir, 2014/05/01, The influence of dielectric media on nano-structured tungsten carbide (WC) powder synthesized by electro-discharge process, *Advanced Powder Technology*, 25, 937-945
- 14) Shabgard Mohammad Reza, Kabirinia Farid, 2014/09/10, Effect of Dielectric Liquid on Characteristics of WC-Co Powder Synthesized Using EDM Process, *Materials and Manufacturing Processes*, 29, 1269-1276
- 15) Forouzan Najafabadi Amir, Shabgard Mohammad Reza, Tavakoli Hamid, 2014/12/10, The effect of input parameters of electro discharge process on physical properties of synthesized nano-tungsten carbide, *International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, 78, 549-555
- 16) Shabgard Mohammad Reza, Alnabi Hadi, 2014/12/16, Ultrasonic Assisted Electrical Discharge Machining of Ti-6Al-4V Alloy, *Materials and Manufacturing Processes*, 30, 991-1000
- 17) Gholipour Ahad, Baseri Hamid, Shakery Mohsen, Shabgard Mohammad Reza, 2014/12/16, Investigation of the effects of magnetic field on near-dry electrical discharge machining performance, *PROCEEDINGS OF THE INSTITUTION OF MECHANICAL ENGINEERS PART B-JOURNAL OF ENGINEERING MANUFACTURE*, 230, 744-751
- 18) Gholipour Ahad, Baseri Hamid, Shabgard Mohammad Reza, 2015/05/01, Investigation of near dry EDM compared with wet and dry EDM processes, *Journal of Mechanical Science and Technology*, 29, 2213-2218
- 19) Shabgard Mohammad Reza, Saeed SOLIMAN, zawar Sadeg, 2015/07/11, Novel approach towards finite element analysis of residual stresses in electrical discharge machining process, *International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, 82, 1805-1814
- 20) Shabgard Mohammad Reza, Ghasemzadeh Hosyn, Khosrovzadeh Behnam, Momber Andress, 2015/07/16, Effects of core sand type and heat treatment on solid particle erosion of core box AISI H13 tool steel, *PROCEEDINGS OF THE INSTITUTION OF MECHANICAL ENGINEERS PART L-JOURNAL OF MATERIALS-DESIGN AND APPLICATIONS*, 231, 309-319
- 21) Shabgard Mohammad Reza, Azdast Taher, Karimzad Ghavidel Ayob, 2015/07/25, Improving electrical conductivity of poly methyl methacrylate by utilization of carbon nanotube and CO<sub>2</sub> laser, *JOURNAL OF APPLIED POLYMER SCIENCE*, 132, n/a-n/a
- 22) Shabgard Mohammad Reza, Akhbari sina, 2015/08/05, An inverse heat conduction method to determine the energy transferred to the workpiece in EDM process, *International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, 83, 1037-1045
- 23) jodivand Mohammad, Shabgard Mohammad Reza, 2015/09/01, Investigation of the effect of thermal diffusivity coefficient of tool material on electrode-tool wear in the EDM process, *Archives of Civil and Mechanical Engineering*, 15, 806-821
- 24) Hosyni Ahmad Rea, Shabgard Mohammad Reza, Pylevaryan Farid, 2015/10/01, On the feasibility of a reduction in cutting fluid consumption via spray of biodegradable vegetable oil with compressed air in machining Inconel 706, *JOURNAL OF CLEANER PRODUCTION*, 104, 422-435
- 25) Gholipour Ahad, Hatami mohammd, Shabgard Mohammad Reza, 2015/12/30, Investigation of near dry EDM compared with wet and dry EDM processe, *Journal of Mechanical Science and Technology*, 30, 3799-3804
- 26) Shabgard Mohammad Reza, Gholipour Ahad, Baseri Hamid, 2016/03/18, A review on recent developments in machining methods based on electrical discharge phenomena, *International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, 87, 2081-2097

- 27) Karimzad Ghavidel Ayob, Shabgard Mohammad Reza, Azdast Taher, 2016/07/01, Influence of Alignment and Dispersion Pattern of Carbon Nanotubes in the Polycarbonate and Polystyrene Matrixes on Laser Cutting Workability, *Journal of Laser Micro Nanoengineering*, 11, 266-275
- 28) Karimzad Ghavidel Ayob, Navidfar Amir, Shabgard Mohammad Reza, Azdast Taher, 2016/08/01, Role of CO<sub>2</sub> laser cutting conditions on anisotropic properties of nanocomposite contain carbon nanotubes, *JOURNAL OF LASER APPLICATIONS*, 28, 032006
- 29) Karimzad Ghavidel Ayob, Shabgard Mohammad Reza, Biglari Hasan, 2016/08/03, Microscopic and mechanical properties of semi-crystalline and amorphous polymeric parts produced by laser cutting, *JOURNAL OF APPLIED POLYMER SCIENCE*, 133, 11
- 30) Hosyni Ahmad Rea, Shabgard Mohammad Reza, Kiani Gholamreza, Pylevaryan Farid, 2016/11/01, Investigation of the influences of polycrystalline cubic boron nitride (PCBN) tool on the reduction of cutting fluid consumption and increase of machining parameters range in turning Inconel 783 using spray mode of cutting fluid with compressed air, *JOURNAL OF CLEANER PRODUCTION*, 135, 1637-1649
- 31) Shabgard Mohammad Reza, Khosrovzadeh Behnam, 2017/01/01, Investigation of carbon nanotube added dielectric on the surface characteristics and machining performance of Ti-6Al-4V alloy in EDM process, *Journal of Manufacturing Processes*, 25, 212-219
- 32) Shabgard Mohammad Reza, Khosrovzadeh Behnam, 2017/02/01, Effects of simultaneous ultrasonic vibration of tool and addition of carbon nanotube into the dielectric in EDM process on machining outputs and surface integrity of Ti-6Al-4V alloy, *INDIAN JOURNAL OF ENGINEERING AND MATERIALS SCIENCES*, 24, 45-56
- 33) Shabgard Mohammad Reza, farzaneh saeid, Gholipour Ahad, 2017/03/01, Investigation of the surface integrity characteristics in wire electrical discharge machining of Inconel 617, *Journal of the Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering*, 39, 857-864
- 34) Shabgard Mohammad Reza, jodivand Mohammad, Jodary Mohammad, jodivand lyla, 2017/04/01, Tool wear estimating model considering modeling improvement factors in electrical discharge machining process based on physical properties of tool electrodes, *PROCEEDINGS OF THE INSTITUTION OF MECHANICAL ENGINEERS PART B-JOURNAL OF ENGINEERING MANUFACTURE*, 231, 850-866
- 35) Shabgard Mohammad Reza, zawar Sadeg, Mohammadpourfard Mousa, 2017/05/05, Experimental investigation into lubrication properties and mechanism of vegetable-based CuO nanofluid in MQL grinding, *INTERNATIONAL JOURNAL OF ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY*, 1, 0319-9
- 36) Shabgard Mohammad Reza, sydzavvar Mirsadegh, abbsy Hosyn, 2017/11/15, Investigation into features of graphite nanofluid synthesized using electro discharge process, *INTERNATIONAL JOURNAL OF ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY*, 90, 1216-1203
- of  $\gamma$ -Ti Al in Electrical Discharge Machining, *International Journal of Engineering Research in Africa*, 33, 40-49  
Eyvazi bageri Hadi, Amini Kayvan, 2017/11/23, Study the Effects of Dielectric Type on the Machining Characteristics
- 37) Shabgard Mohammad Reza, Faraji Hosyn, Karamzadeh Behnam,
- 38) Shabgard Mohammad Reza, zawar Sadeg, Mohammadpourfard Mousa, Mahboubkhah Mehran, 2017/11/27, Finite difference simulation and experimental investigation: effects of physical synergetic properties of nanoparticles on temperature distribution and surface integrity of workpiece in nanofluid MQL grinding process, *INTERNATIONAL JOURNAL OF ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY*, 1, 1-19
- 39) Shabgard Mohammad Reza, Gholipour Ahad, Mohammadpourfard Mousa, 2018/02/24, Numerical and experimental study of the effects of ultrasonic vibrations of tool on machining characteristics of EDM process, *INTERNATIONAL JOURNAL OF ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY*, 1, 1-13
- 40) Karimzad Ghavidel Ayube, Shabgard Mohammad Reza, seyedzavvar mirsadegh, 2018/10/01, Effect of molybdenum disulfide nanofluid application as coolant in milling process of A18Si3Cu aluminum alloy, *INDIAN JOURNAL OF ENGINEERING AND MATERIALS SCIENCES*, 25, 397-405

- 41) Shabgard Mohammad Reza, Roushangar zyneh Babak, Roushangar Leila, 2018/11/01, Mechanical and biological performance of printed alginate-methylcellulose-halloysite nanotube-polyvinylidene fluoride bio-scaffolds, Materials Science & Engineering C-Materials for Biological Applications, 92, 779-789
- 42) Roushangar Babak, Shabgard Mohammad Reza, Roushangar Leila, 2018/11/29, An Experimental Study on the Mechanical and Biological Properties of Bio-Printed Alginate-Halloysite Nanotube-Methylcellulose-Russian Olive-Based Scaffolds, Advanced pharmaceutical bulletin, 8, 643-655
- 43) Shabgard Mohammad Reza, Kabiriniya Farid, Salman Tabrizi Noshin, 2019/03/01, Prediction of initial particle size of the tungsten carbide synthesized by electrical discharge erosion method based on general dynamic equation of aerosols, POWDER TECHNOLOGY, 346, 283-290
- 44) zawar Sadeg, Shabgard Mohammad Reza, Mohammadpourfard Mousa, 2019/03/28, Investigation into the performance of eco-friendly graphite nanofluid as lubricant in MQL grinding, MACHINING SCIENCE AND TECHNOLOGY, 1, 1-27
- 45) Shabgard Mohammad Reza, Mohammadpourfard Mousa, Gholipour Ahad, 2019/05/15, Investigating the effects of external magnetic field on machining characteristics of electrical discharge machining process, numerically and experimentally, INTERNATIONAL JOURNAL OF ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY, 102, 55-65

#### مقالات چاپ شده در نشریات معتبر داخلی

- مهندسی مکانیک مدرس، 19، 169-159 Investigation of Magnetic Field and Ultrasonic Vibrations Assisted EDM Process
- 1) Shabgard Mohammad Reza, Gholipour Ahad, Mohammadpourfard Mousa, 2019/01/01, Numerical and Experimental
- 2) شبگرد محمدرضا، خسروزاده بهنام، سعدی زاده بابک، کاکولوند حامد، 1392/12/01، بررسی مقایسه ای تاثیر ارتعاش آلتراسونیک قطعه کار در فرآیند ماشینکاری تخلیه الکتریکی (EDM)، مهندسی مکانیک مدرس (فنی و مهندسی مدرس سابق) - دانشگاه تربیت مدرس، 13، 55-48
- 3) شبگرد محمدرضا، جعفریان زجناب محمد، آذرافزا رضا، 1393/02/01، مطالعه تجربی تاثیر نانوسیال اکسید مس بر روی زبری سطح قطعه کارونیروی ماشینکاری در فرآیند تراشکاری فولاد AISI 4340، مهندسی مکانیک مدرس (فنی و مهندسی مدرس سابق) - دانشگاه تربیت مدرس، 14، 33-27
- 4) شبگرد محمدرضا، عباسی ایروانلو حسین، عیوضی باقری هادی، جعفری اسماعیل، 1393/03/01، مقایسه قابلیت ماشینکاری چدن نشکن آستمپر شده (ADI) و فولاد کم آلیاژی 42CrMo4 در فرآیند تراشکاری، مواد نوین - دانشگاه آزاد اسلامی واحد مرودشت-با همکاری انجمن آهن و فولاد ایران، 4، 20-11
- 5) شبگرد محمدرضا، همت جو هادی، 1393/10/01، بررسی تجربی تاثیر جنس، اندازه، زاویه و فشار پاشش ماسه بر روی رفتار سایشی فولاد AISI H13 در فرآیند قالب گیری ماهیچه، مهندسی مکانیک مدرس (فنی و مهندسی مدرس سابق) - دانشگاه تربیت مدرس، 14، 256-249
- 6) شبگرد محمدرضا، ملک آبادی محمد، عیوضی باقری هادی، 1393/12/01، بررسی تاثیرمقدار منگنز بر روی خواص مکانیکی و متالورژیکی فلز جوش در فرآیند جوشکاری ترمیتی ریلهای St49، مهندسی حمل و نقل - انجمن مهندسی حمل و نقل ایران - با همکاری انجمن مهندسی حمل و نقل ریلی ایران، 2، 310-302
- 7) شبگرد محمدرضا، کرم زاده بهنام، علیزادگان رضا، قلی پور احد، 1394/03/01، مطالعه تجربی فرآیند پرداختکاری فولاد گرمکار H13 AISI به روش جریان ساینده، مهندسی مکانیک مدرس (فنی و مهندسی مدرس سابق) - دانشگاه تربیت مدرس، 15، 112-106
- 8) شبگرد محمدرضا، جداری محمد، 1394/08/01، بررسی تجربی تاثیر پارامترهای ورودی بر روی نرخ فرسایشی و تنش پسماند در فرآیند قالب گیری ماهیچه، مهندسی مکانیک مدرس (فنی و مهندسی مدرس سابق) - دانشگاه تربیت مدرس، 15، 392-386
- 9) شبگرد محمدرضا، خسروزاده بهنام، 1394/09/01، بررسی تاثیر همزمان ارتعاشات آلتراسونیک ابزار افزودن نانو ذرات SiO2 به دی الکتریک، بر روی مشخصه های ماشینکاری آلیاژ تیتانیوم Ti-6AL-4V در فرآیند EDM، مهندسی مکانیک مدرس (فنی و مهندسی مدرس سابق) - دانشگاه تربیت مدرس، 5، 324-318
- 10) کریم زاد قویدل ایوب، شبگرد محمدرضا، ازدست طاهر، 1395/01/01، مطالعه تجربی خواص مکانیکی جهت یافته، رئولوژی و نوری نانوکامپوزیت ناهمسانگرد نانولوله های کربن چنددیواره- پلی متیل متاکریلات، علوم و تکنولوژی پلیمر - پژوهشگاه پلیمر و پتروشیمی ایران، 3، 263-249

11) شیبگرد محمدرضا، خسروزاده بهنام، 1395/02/01، مطالعه مقایسه ای تاثیر افزودن نانو پودر به دیالکتیک ر روی پارامتر های خروجی سلامت سطح آلیاژ Ti-6Al-4V در فرآیند ماشینکاری تخلیه الکتریکی (EDM)، مهندسی مکانیک مدرس (فنی و مهندسی مدرس سابق) - دانشگاه تربیت مدرس، 16، 41-50

12) شیبگرد محمدرضا، روشننگر بابک، 1395/03/01، بررسی تجربی تأثیر پارامترهای فرآیند ماشینکاری تخلیه الکتریکی مقاوم به خستگی فولاد MnCr516، مهندسی مکانیک مدرس (فنی و مهندسی مدرس سابق) - دانشگاه تربیت مدرس، 16، 395-400

13) شیبگرد محمدرضا، رستمی رضا، 1395/03/01، بررسی تجربی تأثیر جنس الکترولیت ر روی مشخصه های ماشینکاری فولاد ضد زنگ 304 در فرآیند ماشینکاری لکتروشیمیایی (ECM)، مهندسی مکانیک مدرس (فنی و مهندسی مدرس سابق) - دانشگاه تربیت مدرس، 16، 43-54

14) شیبگرد محمدرضا، عرب زاده فرزام، قلی پور احد، 1395/08/01، مطالعه تجربی تاثیر ندازه ذرات ساینده سختی قطعه کار در فرآیند جریان ساینده مغناطیسی، مهندسی مکانیک مدرس (فنی و مهندسی مدرس سابق) - دانشگاه تربیت مدرس، 16، 131-138

15) شیبگرد محمدرضا، خسروزاده بهنام، 1395/08/01، مطالعه تاثیر فرآیند ماشینکاری تخلیه الکتریکی ه کمک ارتعاشات فراصوتی ر روی تنش های پسماند سختی سطح آلیاژ Ti-6Al-4V، مهندسی مکانیک مدرس (فنی و مهندسی مدرس سابق) - دانشگاه تربیت مدرس، 16، 169-176

16) شیبگرد محمدرضا، نجاتی رضا، کبیری نیا فرید، 1396/09/01، بررسی تاثیر فشارگپ بر مشخصه های هندسی پودر تنگستنکاربید تولید شده به روش تخلیه الکتریکی، مهندسی مکانیک مدرس، 17، 254-260

17) شیبگرد محمدرضا، قلی پور احد، 1396/11/15، بررسی تجربی تاثیر همزمان ارتعاشات فراصوتی ابزار و میدان مغناطیسی خارجی بر مشخصات خروجی در فرآیند ماشینکاری تخلیه الکتریکی، مهندسی مکانیک مدرس، 17، 495-504

18) عیوضی باقری هادی، شیبگرد محمدرضا، گرجی حمید، نوروزی سلمان، 1397/01/15، افزایش سختی سطح آلومینیوم خالص با استفاده از آلیاژمونل 400 بهوسیله فرآیند آلیاژسازی تخلیه الکتریکی (EDA)، مهندسی مکانیک مدرس، 18، 69-74

19) شیبگرد محمدرضا، توانا حامد، خسروزاده بهنام، 1397/03/01، مطالعه تأثیر ماشینکاری تخلیه الکتریکی (EDM) بر تنشهای پسماند و مقاومت به خوردگی آلیاژ Ti-6Al-4V، مهندسی مکانیک مدرس، 18، 171-178

20) شیبگرد محمدرضا، قلی پور احد، محمدپورفرد موسی، 1397/04/01، بررسی تاثیر همزمان ارتعاشات فراصوتی ابزار و میدان مغناطیسی خارجی بر یکپارچگی سطح ماشینکاری شده در فرآیند ED، مهندسی مکانیک مدرس، 18، 861-871

#### همایش های بین المللی

1) Shervani Tabar Mohammad Taghi, Shabgard Mohammad Reza, Rezaee Mousa, Zabihiyan Reza, International Symposium on Cavitation CAV2009, announcer, complete article, Dynamics of a vapor bubble near a thin elastic plate, 2009/08/17, 2009/08/22

2) Shabgard Mohammad Reza, Eyvazi baghri Hadi, international confrence on science and engineering, announcer, complete article, The effect of dielectric types on the machining Characters in EDM process, 2015/12/01, 2015/12/02

3) شیبگرد محمدرضا، جعفری یوسف، بیست و یکمین همایش مهندسی مکانیک، سخنران، مقاله کامل، مطالعه تأثیر عمق سوراخ برروی مشخصه های ماشینکاری فولاد ابزار (DIN 1.2379) در فرآیند ماشینکاری تخلیه الکتریکی (EDM)، 1392/02/17، 1392/02/19

4) شیبگرد محمدرضا، متین رضا، بیست و یکمین همایش سالانه بین-المللی مهندسی مکانیک ایران، سخنران، مقاله کامل، مطالعه تاثیر هندسه الکتروود برروی مشخصه های ماشینکاری فولاد DIN 1.2379 در فرآیند ماشینکاری تخلیه الکتریکی (EDM)، 1392/02/17، 1392/02/19

5) کریم زاد قویدل ایوب، ازدست طاهر، شیبگرد محمدرضا، نویدفر امیر، صادقی کیا سجاد، ممقانی شیشوان سجاد، پنجمین همایش بین المللی علوم و نانو تکنولوژی، ارائه پوستر، مقاله کامل، بررسی تاثیر افزودن نانو تیوب کربنی به نانو کامپوزیت پلی متیل متاکریلات در فرآیند برش با لیزر CO<sub>2</sub>، 1393/08/02، 1393/08/01

#### همایش های داخلی

1) شیبگرد محمدرضا، جعفری یوسف، همایش ملی پژوهش های کاربردی در علوم مهندسی، سخنران، مقاله کامل، مطالعه تجربی تأثیر عمق محفظه در فرآیند ماشینکاری تخلیه الکتریکی های DIN 1.2379 ماشینکاری و سلامتی سطح فولاد ابزار، 1392/02/05، 1392/02/06

2) شیبگرد محمدرضا، کبیری نیا فرید، اولین همایش ملی کارگاه های تخصصی علوم و فناوری نانو، ارائه پوستر، مقاله کامل، مطالعه تأثیر نوع دی الکتریک بر روی مشخصات ابعاد و ساختار میکروسکوپی پودر نانوساختار تنگستن کاربیدی (WC-Co) تولیدی از ضایعات کاربیدی به روش فرسایش جرقه ای، 1392/02/26، 1392/02/27

3) توانایی حامد، شیگرد محمدرضا، پانزدهمین سمینار ملی مهندسی سطح، سخنران، مقاله کامل، بررسی تجربی تأثیر انرژی جرقه در فرایند ماشینکاری تخلیه الکتریکی (EDM) بر روی مقاومت به خوردگی و سلامت سطح آلیاژ Ti-6Al-4V، 1393/07/29، 1393/07/30

4) ایرانشاهی محسن، داودی بهنام، شیگرد محمدرضا، پانزدهمین سمینار ملی مهندسی سطح، ارائه پوستر، مقاله کامل، بررسی تأثیر نانوروانکار اکسید مس بر زبری سطح در فرایند کشش سیم، 1393/07/29، 1393/07/30